



**CONGRESSO NAZIONALE DI FERRARA**  
**20-22 maggio 2022**

**Delegati 1.158** (di cui 154 PDG)

Al Congresso Nazionale svoltosi a Ferrara nei giorni 20, 21 e 22 maggio 2022 sono state assunte le seguenti deliberazioni:

- L'Assemblea ha approvato per acclamazione la relazione del **Presidente del Consiglio dei Governatori MARIELLA SCIAMMETTA**
- **Tema di Studio Nazionale 2022/2023:** *Dopo di noi, disabilità, Alzheimer ed amministratore di sostegno*
- **Service Nazionale 2022/2023:** *Educazione Civica: dalla cultura dei diritti a quella dei doveri*

\*\*\*\*

**ELEZIONE DEL CANDIDATO ALLA CARICA DI  
TERZO VICE PRESIDENTE INTERNAZIONALE**

**Esito della prima votazione:**

hanno ottenuto voti:

DOMENICO MESSINA **388**  
ROBERTO FRESIA **351**  
GABRIELE SABATOSANTI SCARPELLI **262**

schede bianche **18**

**Esito del ballottaggio:**

hanno ottenuto voti:

DOMENICO MESSINA **421**  
ROBERTO FRESIA **379**

schede bianche **13**

E' risultato pertanto eletto quale candidato del MD108 ITALY il **PID Domenico Messina** del Distretto YB

\*\*\*\*

**VOTAZIONI PALESI**

- L'Assemblea ha approvato:
  - ✓ La relazione sul **Tema di Studio Nazionale 2021/2022** presentata dal DG delegato Francesco Cirillo e la relazione sul **Service Nazionale 2021/2022** presentata dal DG delegato Giorgio Vairani
  - ✓ La relazione sulla situazione contabile e finanziaria del **Congresso Nazionale di Paestum 2021** presentata dal PDG Antonio Marte
  - ✓ La conferma della **Sede del Campo Italia Invernale** (*annullato causa Covid per il 2021/2022*) con rinvio all'anno successivo



- ✓ La relazione organizzativa e finanziaria degli **Scambi Giovanili** presentata dal Coordinatore MD Simone Roba. La quota per il 2022/2023 rimane invariata, pari a € 0,80 per socio
- ✓ La relazione programmatica e le situazioni contabili e finanziarie del **Campo Italia** presentata dal Direttore Gabriele Miccichè
- ✓ La relazione programmatica e le situazioni contabili e finanziarie del **Campo Italia Disabili** presentata dal Direttore Alberto Poletti
- ✓ La relazione programmatica e le situazioni contabili e finanziarie del **Campo Italia Invernale** presentata dal Direttore Loriana Fiordi
- ✓ La relazione tecnica e finanziaria 2020/2021, la situazione economico finanziaria 2021/22 e la relazione programmatica 2022/23 della **Rivista nazionale "Lion"** presentate dal Direttore Sirio Marcianò. La quota per il 2022/2023 sarà di € 5,70 per socio

\*\*\*\*\*

- Le proposte di modifica al **Regolamento Multidistrettuale** non sono state poste in votazione per mancanza del numero legale minimo al momento della trattazione del punto
- La proposta di istituire un **contributo MD di € 2,00 per socio** per anno per tre anni a sostegno della candidatura alla carica di 3° Vice Presidente Internazionale **NON** è stata approvata
- La proposta di emendamento del **Protocollo Lions Leo** è stata approvata con 148 voti favorevoli, 8 contrari e 6 astenuti
- La proposta di armonizzazione del **Regolamento degli Scambi Giovanili** con le Linee Guida e l'unificazione in un unico testo è stata approvata con 234 voti favorevoli, 17 contrari e 10 astenuti
- La proposta di emendamento del **Regolamento del Campo Italia Disabili** è stata approvata con 211 voti favorevoli, 25 contrari e 12 astenuti
- La proposta di adozione di un **Regolamento tipo per i Centri Studi distrettuali** è stata approvata con 121 voti favorevoli, 26 contrari e 9 astenuti
- La proposta del Consiglio che i **risparmi della gestione 2021-22** siano destinati ad incrementare il **Fondo vincolato per l'acquisto della Sede Nazionale** con contestuale conferimento di mandato per la ricerca di un immobile avente i requisiti individuati dal CdG ai fini della sottoposizione della proposta di acquisto alla prossima assemblea è stata approvata con 155 voti favorevoli, 37 contrari e 3 astenuti
- Il **rendiconto consuntivo dell'anno sociale 2020/2021** è stato approvato con 313 voti favorevoli, 33 contrari e 33 astenuti;
- **La situazione economico-finanziaria del MD al 30 aprile 2022** è stata approvata con 131 voti favorevoli, 25 contrari e 4 astenuti
- La **quota pro capite destinata alle spese amministrative del Multidistretto per il 2022-23**, fissata in 16,20 €, è stata approvata con 144 voti favorevoli, 33 contrari e 4 astenuti

\*\*\*\*\*

- L'Assemblea ha inoltre:
  - ✓ ratificato i **Protocolli d'Intesa** stipulati nel corso dell'anno sociale dal Consiglio dei Governatori con Ministero dell'Interno, ANCI, Società UNO G. Events e Fondazione Banco Alimentare
  - ✓ assegnato il **Campo Italia Disabili** per il triennio 2022/23, 2023/24, 2024/25 al Distretto YB, Direttore PDG Salvatore Ingrassia, quota annua pro socio di € 1,10 (fissa per il triennio).



• A norma dell'art.22.7 del Regolamento MD l'Assemblea ha votato per il rinnovo della rilevanza nazionale per il triennio 2022-2025 ai sottostanti service con il seguente esito:

- Banca degli Occhi Melvin Jones - RINNOVATO
- Solidarietà Sanitaria Lions (So.San) - NON RINNOVATO
- I Giovani e la Sicurezza Stradale - RINNOVATO
- Progetto Martina - RINNOVATO
- Progetto Sordità: vincere la sordità è possibile, basta perseverare – NON RINNOVATO

\*\*\*\*

• Il **Collegio dei Revisori dei Conti** per l'anno sociale 2022/2023 risulta così composto:

Componenti effettivi:

Giorgio COLOMBO - Distretto IB1  
Roberto BARUFFOLO - Distretto IB2  
Leopoldo PASSAZI - Distretto TA2

Supplenti:

Federica SABATOSANTI SCARPELLI - Distretto IA2  
Paolo LIMBERTI - Distretto LA

• Le **Commissioni Multidistrettuali permanenti** per l'anno sociale 2022/2023 risultano così composte (in grassetto i membri neo-eletti per il triennio 2022/2025):

*Commissione Affari Legali – Statuti e Regolamenti*

**Pierluigi CANIGGIA Distretto IA2**  
Paola LAUNO FACELLI Distretto IA3  
Matteo RAFFAGLIO Distretto IB2  
**da nominare Distretto AB**  
**Alessandra ROSSI Distretto L**  
**Mariella SCIAMMETTA Distretto YB**

*Commissione Relazioni Internazionali*

**Maria Yvette PILLON Distretto IA2**  
**Carlo SIRONI Distretto IB1**  
Sergio MARTINA Distretto IB4  
**Stefano CAMURRI PILONI Distretto TA2**  
**Jacques AMARA Distretto TA3**  
Marco BUSINI Distretto LA  
(Più componenti di diritto)

*Commissione Attività di Servizio*

**Giovanna SERENI MACCHETTO Distretto IA1**  
Massimo ALBERTI Distretto IB3  
**Fiorenza NORDERA Distretto TA1**  
**Roberto ADAMI Distretto TA3**  
Sauro BOVICELLI Distretto A  
**Lorenzo LORENZONI Distretto LA**



*Commissione Gioventù, Leo, Scambi Giovanili e Campi della Gioventù*

**Stefano VACCINO Distretto IA1**

Senia SENO Distretto IA3

**Cinzia FRANCHETTI Distretto IB1**

Giovanna LEARDINI Distretto TA1

**Guido FAVA Distretto TB**

**Carmela PENNA Distretto YA**

(Più componenti di diritto)

\*\*\*\*\*

- Candidata italiano al Forum Europeo di Zagabria per il **Premio “Young Ambassadors”** sarà Valentina ZACCAGNINO presentata dal Distretto IA1, per il **“Concorso Musicale Europeo – Premio Thomas Kuti”** sarà Matteo MANCINI presentato dal Distretto LA;
- Il **Congresso Nazionale 2024** si svolgerà a Genova nel Distretto IA2 (quota 2023/2024: 5,80 € a socio)
- Il **Congresso Nazionale 2023** si svolgerà a Rimini, nel Distretto A, dal 19 al 21 maggio (quota già fissata in € 4,00 a socio con delibera Congresso Paestum);

#### **GOVERNATORI ELETTI PER L'ANNO SOCIALE 2022/2023:**

Carlo FERRARIS	- Distretto IA1
Pio VISCONTI	- Distretto IA2
Claudio SABATTINI	- Distretto IA3
Francesca Grazia FIORELLA	- Distretto IB1
Sergio PEDERSOLI	- Distretto IB2
Massimo Camillo CONTI	- Distretto IB3
Marco ACCOLLA	- Distretto IB4
Loredana BAVOSA	- Distretto TA1
Dario ANGIOLINI	- Distretto TA2
Maresca DRIGO	- Distretto TA3
Cristian BERTOLINI	- Distretto TB
Francesca RAMICONE	- Distretto A
Roberto MASTROMATTEI	- Distretto Ab
Fabrizio SCIARRETTA	- Distretto L
Maria Raffaella LAMBARDI	- Distretto LA
Franco SCARPINO	- Distretto YA
Maurizio GIBILARO	- Distretto YB

I DGE hanno eletto

**PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DEI GOVERNATORI**

per il **2022/2023**

Eddi FREZZA

(Distretto TA2)