



CONGRESSO NAZIONALE DI FERRARA
20-22 maggio 2022

Delegati 1.158 (di cui 154 PDG)

Al Congresso Nazionale svoltosi a Ferrara nei giorni 20, 21 e 22 maggio 2022 sono state assunte le seguenti deliberazioni:

- L'Assemblea ha approvato per acclamazione la relazione del **Presidente del Consiglio dei Governatori MARIELLA SCIAMMETTA**
- **Tema di Studio Nazionale 2022/2023:** *Dopo di noi, disabilità, Alzheimer ed amministratore di sostegno*
- **Service Nazionale 2022/2023:** *Educazione Civica: dalla cultura dei diritti a quella dei doveri*

**ELEZIONE DEL CANDIDATO ALLA CARICA DI
TERZO VICE PRESIDENTE INTERNAZIONALE**

Esito della prima votazione:

hanno ottenuto voti:

DOMENICO MESSINA **388**
ROBERTO FRESIA **351**
GABRIELE SABATOSANTI SCARPELLI **262**

schede bianche **18**

Esito del ballottaggio:

hanno ottenuto voti:

DOMENICO MESSINA **421**
ROBERTO FRESIA **379**

schede bianche **13**

E' risultato pertanto eletto quale candidato del MD108 ITALY il **PID Domenico Messina** del Distretto YB

VOTAZIONI PALESI

- L'Assemblea ha approvato:
 - ✓ La relazione sul **Tema di Studio Nazionale 2021/2022** presentata dal DG delegato Francesco Cirillo e la relazione sul **Service Nazionale 2021/2022** presentata dal DG delegato Giorgio Vairani
 - ✓ La relazione sulla situazione contabile e finanziaria del **Congresso Nazionale di Paestum 2021** presentata dal PDG Antonio Marte
 - ✓ La conferma della **Sede del Campo Italia Invernale** (*annullato causa Covid per il 2021/2022*) con rinvio all'anno successivo



- ✓ La relazione organizzativa e finanziaria degli **Scambi Giovanili** presentata dal Coordinatore MD Simone Roba. La quota per il 2022/2023 rimane invariata, pari a € 0,80 per socio
- ✓ La relazione programmatica e le situazioni contabili e finanziarie del **Campo Italia** presentata dal Direttore Gabriele Micciché
- ✓ La relazione programmatica e le situazioni contabili e finanziarie del **Campo Italia Disabili** presentata dal Direttore Alberto Poletti
- ✓ La relazione programmatica e le situazioni contabili e finanziarie del **Campo Italia Invernale** presentata dal Direttore Loriana Fiordi
- ✓ La relazione tecnica e finanziaria 2020/2021, la situazione economico finanziaria 2021/22 e la relazione programmatica 2022/23 della **Rivista nazionale "Lion"** presentate dal Direttore Sirio Marcianò. La quota per il 2022/2023 sarà di € 5,70 per socio

- Le proposte di modifica al **Regolamento Multidistrettuale** non sono state poste in votazione per mancanza del numero legale minimo al momento della trattazione del punto
- La proposta di istituire un **contributo MD di € 2,00 per socio** per anno per tre anni a sostegno della candidatura alla carica di 3° Vice Presidente Internazionale **NON** è stata approvata
- La proposta di emendamento del **Protocollo Lions Leo** è stata approvata con 148 voti favorevoli, 8 contrari e 6 astenuti
- La proposta di armonizzazione del **Regolamento degli Scambi Giovanili** con le Linee Guida e l'unificazione in un unico testo è stata approvata con 234 voti favorevoli, 17 contrari e 10 astenuti
- La proposta di emendamento del **Regolamento del Campo Italia Disabili** è stata approvata con 211 voti favorevoli, 25 contrari e 12 astenuti
- La proposta di adozione di un **Regolamento tipo per i Centri Studi distrettuali** è stata approvata con 121 voti favorevoli, 26 contrari e 9 astenuti
- La proposta del Consiglio che i **risparmi della gestione 2021-22** siano destinati ad incrementare il **Fondo vincolato per l'acquisto della Sede Nazionale** con contestuale conferimento di mandato per la ricerca di un immobile avente i requisiti individuati dal CdG ai fini della sottoposizione della proposta di acquisto alla prossima assemblea è stata approvata con 155 voti favorevoli, 37 contrari e 3 astenuti
- Il **rendiconto consuntivo dell'anno sociale 2020/2021** è stato approvato con 313 voti favorevoli, 33 contrari e 33 astenuti;
- **La situazione economico-finanziaria del MD al 30 aprile 2022** è stata approvata con 131 voti favorevoli, 25 contrari e 4 astenuti
- La **quota pro capite destinata alle spese amministrative del Multidistretto per il 2022-23**, fissata in 16,20 €, è stata approvata con 144 voti favorevoli, 33 contrari e 4 astenuti

- L'Assemblea ha inoltre:
 - ✓ ratificato i **Protocolli d'Intesa** stipulati nel corso dell'anno sociale dal Consiglio dei Governatori con Ministero dell'Interno, ANCI, Società UNO G. Events e Fondazione Banco Alimentare
 - ✓ assegnato il **Campo Italia Disabili** per il triennio 2022/23, 2023/24, 2024/25 al Distretto YB, Direttore PDG Salvatore Ingrassia, quota annua pro socio di € 1,10 (fissa per il triennio).



• A norma dell'art.22.7 del Regolamento MD l'Assemblea ha votato per il rinnovo della rilevanza nazionale per il triennio 2022-2025 ai sottostanti service con il seguente esito:

- Banca degli Occhi Melvin Jones - RINNOVATO
- Solidarietà Sanitaria Lions (So.San) - NON RINNOVATO
- I Giovani e la Sicurezza Stradale - RINNOVATO
- Progetto Martina - RINNOVATO
- Progetto Sordità: vincere la sordità è possibile, basta perseverare – NON RINNOVATO

• Il **Collegio dei Revisori dei Conti** per l'anno sociale 2022/2023 risulta così composto:

Componenti effettivi:

Giorgio COLOMBO - Distretto IB1
Roberto BARUFFOLO - Distretto IB2
Leopoldo PASSAZI - Distretto TA2

Supplenti:

Federica SABATOSANTI SCARPELLI - Distretto IA2
Paolo LIMBERTI - Distretto LA

• Le **Commissioni Multidistrettuali permanenti** per l'anno sociale 2022/2023 risultano così composte (in grassetto i membri neo-eletti per il triennio 2022/2025):

Commissione Affari Legali – Statuti e Regolamenti

Pierluigi CANIGGIA Distretto IA2
Paola LAUNO FACELLI Distretto IA3
Matteo RAFFAGLIO Distretto IB2
da nominare Distretto AB
Alessandra ROSSI Distretto L
Mariella SCIAMMETTA Distretto YB

Commissione Relazioni Internazionali

Maria Yvette PILLON Distretto IA2
Carlo SIRONI Distretto IB1
Sergio MARTINA Distretto IB4
Stefano CAMURRI PILONI Distretto TA2
Jacques AMARA Distretto TA3
Marco BUSINI Distretto LA
(Più componenti di diritto)

Commissione Attività di Servizio

Giovanna SERENI MACCHETTO Distretto IA1
Massimo ALBERTI Distretto IB3
Fiorenza NORDERA Distretto TA1
Roberto ADAMI Distretto TA3
Sauro BOVICELLI Distretto A
Lorenzo LORENZONI Distretto LA



Commissione Gioventù, Leo, Scambi Giovanili e Campi della Gioventù

Stefano VACCINO Distretto IA1

Senia SENO Distretto IA3

Cinzia FRANCHETTI Distretto IB1

Giovanna LEARDINI Distretto TA1

Guido FAVA Distretto TB

Carmela PENNA Distretto YA

(Più componenti di diritto)

- Candidata italiano al Forum Europeo di Zagabria per il **Premio “Young Ambassadors”** sarà Valentina ZACCAGNINO presentata dal Distretto IA1, per il **“Concorso Musicale Europeo – Premio Thomas Kuti”** sarà Matteo MANCINI presentato dal Distretto LA;
- Il **Congresso Nazionale 2024** si svolgerà a Genova nel Distretto IA2 (quota 2023/2024: 5,80 € a socio)
- Il **Congresso Nazionale 2023** si svolgerà a Rimini, nel Distretto A, dal 19 al 21 maggio (quota già fissata in € 4,00 a socio con delibera Congresso Paestum);

GOVERNATORI ELETTI PER L'ANNO SOCIALE 2022/2023:

Carlo FERRARIS	- Distretto IA1
Pio VISCONTI	- Distretto IA2
Claudio SABATTINI	- Distretto IA3
Francesca Grazia FIORELLA	- Distretto IB1
Sergio PEDERSOLI	- Distretto IB2
Massimo Camillo CONTI	- Distretto IB3
Marco ACCOLLA	- Distretto IB4
Loredana BAVOSA	- Distretto TA1
Dario ANGIOLINI	- Distretto TA2
Maresca DRIGO	- Distretto TA3
Cristian BERTOLINI	- Distretto TB
Francesca RAMICONE	- Distretto A
Roberto MASTROMATTEI	- Distretto Ab
Fabrizio SCIARRETTA	- Distretto L
Maria Raffaella LAMBARDI	- Distretto LA
Franco SCARPINO	- Distretto YA
Maurizio GIBILARO	- Distretto YB

I DGE hanno eletto

PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DEI GOVERNATORI

per il **2022/2023**

Eddi FREZZA

(Distretto TA2)